

RILSAN®

EVOLUTION ENO P210 TL

Rilsan® EVOLUTION ENO P210 TL 树脂 是一种采用可再生材料制成的柔性聚酰胺。该设计用于高压燃料接触应用。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >59%。

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

自发货之日起2年。关于任何过期使用，请咨询我司技术服务人员。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 540	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	78300 - / 32	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 4640	psi	
屈服伸长率	- / 39	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 24	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 11.4	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 3	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 1.43	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	215 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1080 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.08 / -	g/cm³	
%Bio-Based	59	-	ASTM D6866

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 250°C/ 280°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8 小时，80-90°C

RILSAN® EVOLUTION ENO P210 TL

加工方法	
其它挤出成型	
供货形式	
粒料	
特殊性能	
生物基	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	